

تاریخ: ۱۴۰۱/۰۲/۰۷

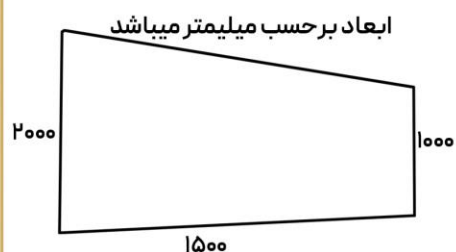
شماره: ۴/۱

پیوست: ندارد

آریا سازه کارآواها
شیشه . سازه های شیشه ای

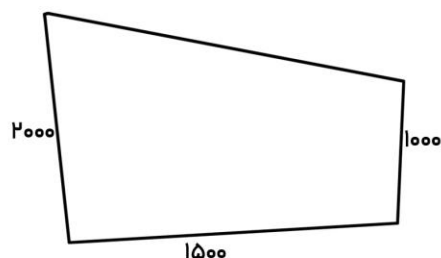


نحوه محاسبه سختی کار برای سفارشات الگویی



الگویی که یک طرف آن کج بری دارد

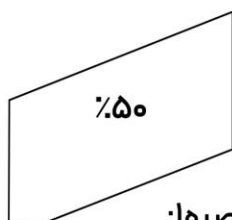
لبه سمباده ۱۵٪ لبه دیاموند ۲۵٪
دیاموند برای ضخامت های ۱۲ و ۱۵ میل ۳۵٪ میباشد.



الگویی که دو طرف آن کج بری دارد

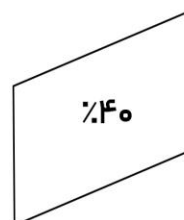
لبه سمباده ۱۵٪ لبه دیاموند ۶۰٪
دیاموند برای ضخامت های ۱۲ و ۱۵ میل ۷۵٪ میباشد.

الگویی شیشه های نرده در سکوریت ولمینت (اشکال دوزنقه و دوزنقه ۵ ضلعی)



تبصره ۱:

برای شیشه های ۱۲ و ۱۵ میل ۷۰٪ میباشد.



تبصره ۱:

برای شیشه های ۱۲ و ۱۵ میل ۶۰٪ میباشد.

تاریخ: ۱۴۰۱/۰۲/۰۷

شماره: ۴/۲

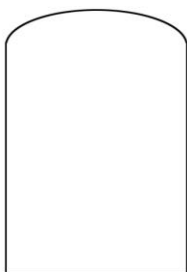
پیوست: ندارد

آریا سازوکار آوات
شیشه - سازه های شیشه ای



نحوه محاسبه سختی کار برای سفارشات الگویی

شیشه های الگویی دارای لبه قیطونی که کیفیت لبه مهم نمیباشد.



لبه سمباده ۱۵٪ لبه دیاموند ۳۰٪

لبه سمباده برای شیشه ۱۲ و ۱۵ میل ۲۰٪

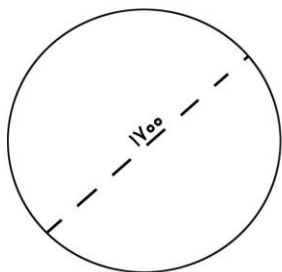
لبه دیاموند برای شیشه ۱۲ و ۱۵ میل ۴۰٪ میباشد.

شیشه های الگویی دارای لبه قیطونی که کیفیت لبه مهم میباشد و با دست قیطونی و فرم زن میشوند.

۶۰٪

با لبه لول براق

شیشه های الگویی دایره ای تا قطر ۱۷۰۰ میلی متر امکان تولید وجود دارند.



لبه زنی دیاموند براق ۵۰٪

تیزی گیری ۲۵٪ میباشد.

تاریخ: ۱۴۰۱/۰۲/۰۷

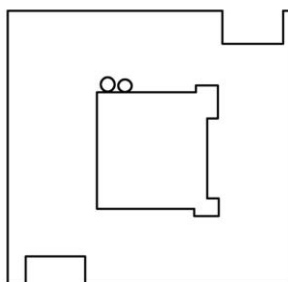
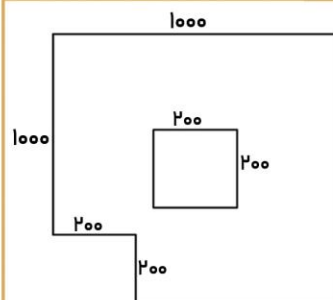
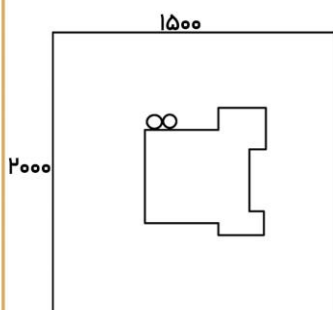
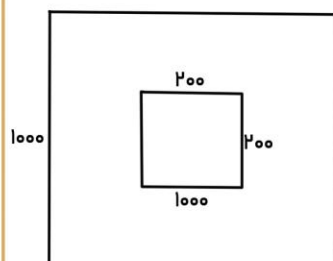
شماره: ۴/۳

پیوست: ندارد

آریا ساز و کار آوات
شیشه . سازه های شیشه ای



ابعاد بر حسب میلیمتر میباشد



اشکال هندسی منظم

شیشه هایی که از مرکز برش داده میشوند.

برش دستی ۳۰٪ برش دستگاه مستر ۶۰٪

برش دستی برای ۱۲ و ۱۵ میل ۴۰٪

برش دستگاه مستر برای ۱۲ و ۱۵ میل ۷۰٪ میباشد.

اشکال هندسی منظم همراه با لنگه درب فقط

با دستگاه مستر بریده میشوند

برش مستر ۱۰۰٪ میباشد.

شیشه هایی که از مرکز و گوشه برش داده میشوند.

برش دستگاه مستر ۶۰٪

برش دستی ۳۰٪

برش دستی برای شیشه ۱۵ میل و ۱۲ میل ۴۰٪

برش دستگاه مستر شیشه ۱۵ و ۱۲ میل ۷۰٪ میباشد.

فقط برش دستگاه مستر ۱۰۰٪ میباشد.

تاریخ: ۱۴۰۱/۰۲/۰۷

شماره: ۴/۴

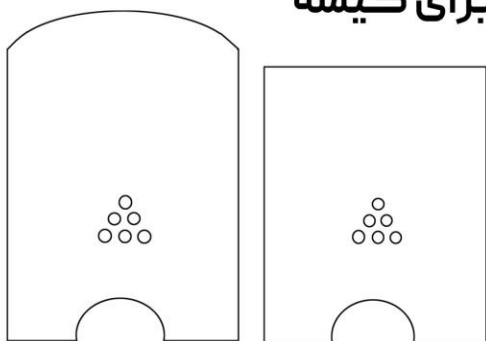
پیوست: دارد

آریا ساز و کار آوات

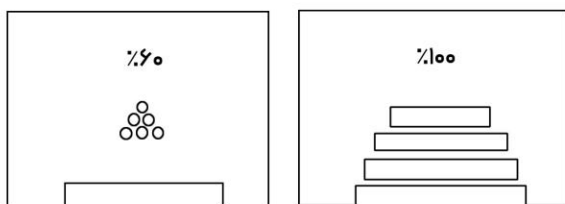
شیشه . سازه های شیشه ای



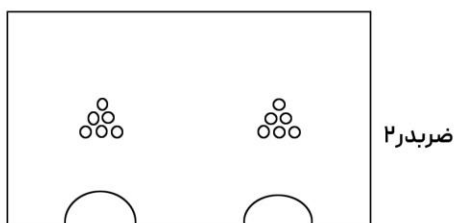
نحوه محاسبه سختی کار برای گیشه



مبنای گیشه دستی ۶۰٪ میباشد.

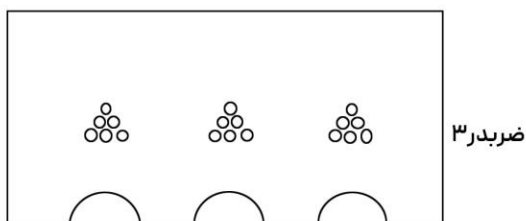


مبنای گیشه بادستگاه مستر



برش بادستگاه مستر ۲۰۰٪
به ازای هرگیشه ۱۰۰٪ محاسبه میشود.

برش دستی ۱۰۰٪ میباشد
به ازای هرگیشه ۵۰٪ محاسبه میشود.



برش بادستگاه مستر ۳۰۰٪
به ازای هرگیشه ۱۰۰٪ محاسبه میشود.

برش دستی ۱۵۰٪ میباشد
به ازای هرگیشه ۵۰٪ محاسبه میشود.